

Inspeção de segurança

Boas práticas levam a confiabilidade industrial

Inspeção De Segurança Inicial/ Periódica/Extraordinária

- Identificação do equipamento, dados do fabricante e seu regime de operação;
 - Fluido, pressão e temperatura de operação;
 - Classificação do fluido perante a NR-13;
 - Dados de fabricação;
 - Condições de projeto.
-
- Categorização do equipamento para cada seção sob pressão:
 - Cálculo do volume total,
 - Enquadramento no Grupo Potencial de Risco e,
 - Categorização de cada seção e do vaso conforme NR-13;
-
- Inspeção do de integridade física com emissão de laudo com parecer técnico conclusivo;
-
- Levantamento do dispositivo de segurança empregado descrito em Prontuário;
-
- Análise das condições de atendimento do ambiente e posição de instalação;
-
- Elaboração de Projeto Alternativo de Instalação com implantação de medidas de segurança adicionais para a segurança dos operadores;
-
- Atividade de planejamento da inspeção para avaliação de mecanismos de danos às zonas com fase líquido, fase de vapor, interface entre fases, além de bocais de entrada e saída do fluido de operação;

- Exame externo das condições de conservação da estrutura metálica, pintura e revestimento térmico do equipamento, incluindo avaliação de mecanismos de danos e falhas existentes nos componentes do equipamento:
 - Costado;
 - Tampos;
 - Suportes de apoio (saia, sapata, sela, dentre outros);
 - Bocais;
 - Dentre outros.
- Execução de Exame Interno em seções acessíveis por boca de visitas, juntas flangeadas, dentre outros (seção água e seção gases);
- Realização de Ensaios Não Destrutivos vistos necessários pelo Profissional Habilitado na seção externa e interna, sendo estes: visual direta, dimensional dos principais componentes e medição de espessura por ultrassom:
 - Avaliação do preparo da superfície do ensaio;
 - Ensaio generalizado e em locais de interesse (probabilidade de ocorrência de mecanismos de danos e falhas) na superfície do corpo com medição de espessura;
- Mapeamento de irregularidades encontradas com evidência fotográfica do ensaio;
- Emissão de relatório conclusivo e registro de ocorrência da inspeção, contando com recomendações e providências necessárias para atendimento as exigências da NR-13, além de:
 - ART sob responsabilidade do Profissional Habilitado;
 - Layout de placa de identificação;
 - Layout de sinalização de TAG e CAT;





CONTATO

(11) 93426-8504
contato@engetex.com.br



/engetexinspecoes



/engetexinspecoes



/company/engetex

UNIDADES

Sede - Pirapozinho – SP

End. Tiradentes,655 – Centro.

Contato: 18 3269-4340

Email: contato@engetex.com.br

Whats: 18 99738-9234

Skype/Teams: contato@engetex.com.br



Resende – RJ

Email: resende@engetex.com.br

Whats: 24 99999-0207

Skype/Teams: resende@engetex.com.br



Maringá- PR

Telefone: 44 99118-4744

Email: maringa@engetex.com.br

Skype/Teams: maringa@engetex.com.br

